



中国认可
国际互认
TESTING
CNAS L4599

报告编号	LCS181218104AK
总页数	共 20 页

检 验 报 告

(本报告未经允许不得部分复制)

产品名称:	TPMS 传感器
型号规格:	TN400, TN401, TN402, TN403, TN404, TN405
检验类别:	委托检验
生产单位:	郑州精通汽车零部件有限公司
委托单位:	郑州精通汽车零部件有限公司



深圳立讯检测股份有限公司



检验报告

产品名称	TPMS 传感器		
型号规格	TN400, TN401, TN402, TN403, TN404, TN405		
生产单位	郑州精通汽车零部件有限公司		
生产方地址	河南省郑州市高新技术产业开发区黄杨街52号4号楼1层04号		
委托单位	郑州精通汽车零部件有限公司		
委托方地址	河南省郑州市高新技术产业开发区黄杨街52号4号楼1层04号		
检验单位	深圳立讯检测股份有限公司		
检验地址	广东省深圳市宝安区宝安大道通达路星源科技园一楼		
送样日期	2018-12-17	送样数量	1 个
检验日期	2018-12-17 至 2019-01-03	检验环境	15-35℃; 45-75%RH
取样方式	客户送样	样品状态	试验前样品完好
检验项目	低温存储试验, 低温工作试验, 高温存储试验, 高温工作试验, 冷热冲击试验, 温度湿度循环变化试验, 自由跌落试验, 盐雾试验		
检验依据	GB/T 26149-2010		
检验结论	依据标准要求对样品进行试验, 所检项目检验结果均符合标准要求, 详见后页。		
备注	本报告出现的试验结果仅与试验样品有关。		
主检: 陆江 测试工程师	签名:	 	2019 年 01 月 04 日
审核: 赖建荣 项目工程师	签名:		2019 年 01 月 04 日
批准: 陈德全 项目经理	签名:		2019 年 01 月 04 日



一般评述

声明:

- 未经实验室书面批准不得部分复制本报告，除非全部复制。
- 见附表：指本报告的附加表格。
- 可能的试验情况判定：

N/A: 试验情况不适用本试验产品

P: 试验样品满足要求

F: 试验样品不满足要求

名牌标签

N/A

产品信息描述

差异描述: 主检型号 TN400 与覆盖型号 TN401, TN402, TN403, TN404, TN405 之间材料相同



检测项目	要求	结果	判定
低温存储试验	温度: -40℃ 试验时间: 2h 样品测试状态: 非包装, 非工作	测试后, 检查样品外观正常, 功能正常	通过
低温工作试验	温度: -40℃ 试验时间: 2h 样品测试状态: 非包装, 工作	测试中, 样品功能正常, 测试后, 检查样品外观正常, 功能正常	通过
高温存储试验	温度: 125℃ 试验时间: 2h 样品测试状态: 非包装, 非工作	测试后, 检查样品外观正常, 功能正常	通过
高温工作试验	温度: 105℃ 试验时间: 2h 样品测试状态: 非包装, 工作	测试中, 样品功能正常, 测试后, 检查样品外观正常, 功能正常	通过
冷热冲击试验	低温: -40℃, 保持 45 分钟 高温: 105℃, 保持 30 分钟 转换时间: <30 秒 循环周期/测试时间: 100 个循环, 共 125 小时 样品测试状态: 非包装, 非工作	测试后, 检查样品外观正常, 功能正常	通过
温度湿度循环变化试验	在循环开始之前, 将试验箱的温湿度控制为 25℃, 93%RH 1. 连续升温至 65℃, 93%RH, 转换时间: 2h15min 2. 温湿度保持在 65℃, 93%RH, 保持时间: 3h15min 3. 降温至 25℃, 93%RH, 转换时间: 2h15min 4. 温湿度保持在 25℃, 93%RH, 保持时间: 15min 5. 升温至 65℃, 93%RH, 转换时间: 2h15min 6. 温湿度保持在 65℃, 93%RH, 保持时间: 3h15min 7. 降温至 25℃, 93%RH, 转换时间: 2h15min 8. 温湿度保持在 25℃, 93%RH, 直至低温分循环开始或 24 小时循环结束 9. 温湿度保持在 25℃, 93%RH, 保持时间: 1h45min 10. 降温至 -10℃, 转换时间: 30min 11. 温度保持在 -10℃, 保持时间: 3h 12. 升温至 25℃, 93%RH, 转换时间: 1h30min 13. 温湿度保持在 25℃, 93%RH, 保持时间: 1h30min 14. 温湿度保持在 25℃, 93%RH, 保持时间: 8h 步骤 1~8 为 24h 循环阶段, 步骤 9~13 为低温分循环阶段, 测试共 10 次循环, 其中前 5 次循环为低温分循环阶段, 后 4 次循环为 24h 循环阶段, 最后一次循环时, 温湿度保持为 25℃, 93%RH, 时间为 3h30min, 然后进行最后检测	测试后, 检查样品外观正常, 功能正常	通过



自由跌落试验	跌落高度：1000mm 跌落次数：1次/面，共6次	测试后，检查样品外观正常，功能正常	通过
盐雾试验	试验箱温度：35℃ 饱和桶温度：47℃ 溶液浓度：5%NaCl（质量比） 溶液 pH 值：6.5~7.2（35℃时） 盐雾沉降量：1~2mL/80cm ² /h 测试时间：2h 测试后，将样品在自来水下冲洗 5min 后用蒸馏水或去离子水冲洗，然后晃动或用气流干燥去掉水滴，常温下放置 1h 后检查样品表面，清洗用水温度不超过 35℃	测试后，检查样品外观正常，没有生锈	通过



样 品 照 片



图1 测试前



图2 测试前检查



样 品 照 片



图3 测试中（低温存储）



图4 测试后（低温存储）



样 品 照 片



图5 测试后检查（低温存储）



图6 测试中（低温工作）



样 品 照 片



图7 测试后（低温工作）



图8 测试后检查（低温工作）



样 品 照 片

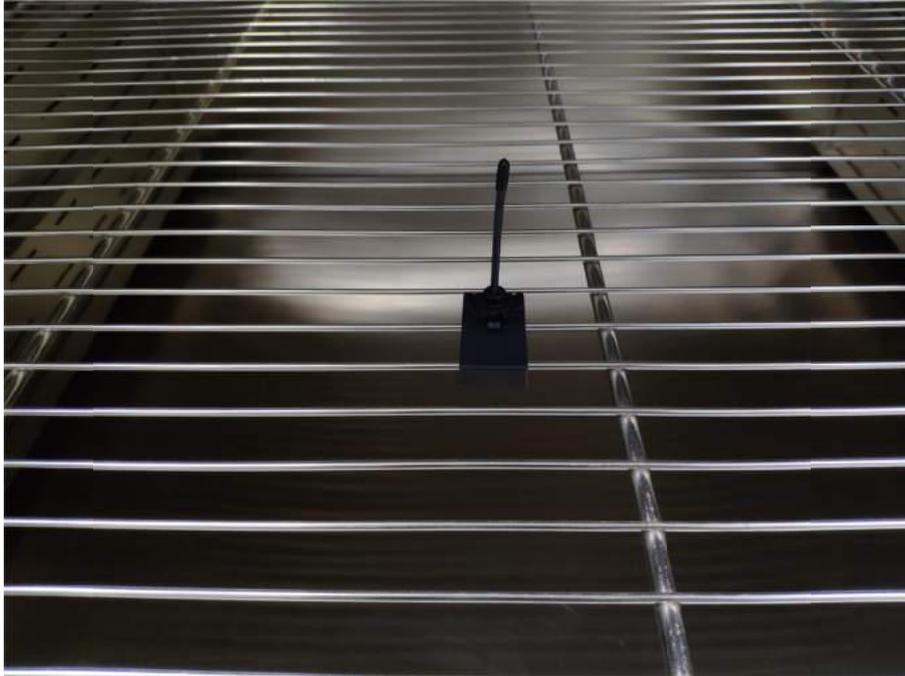


图9 测试中（高温存储）

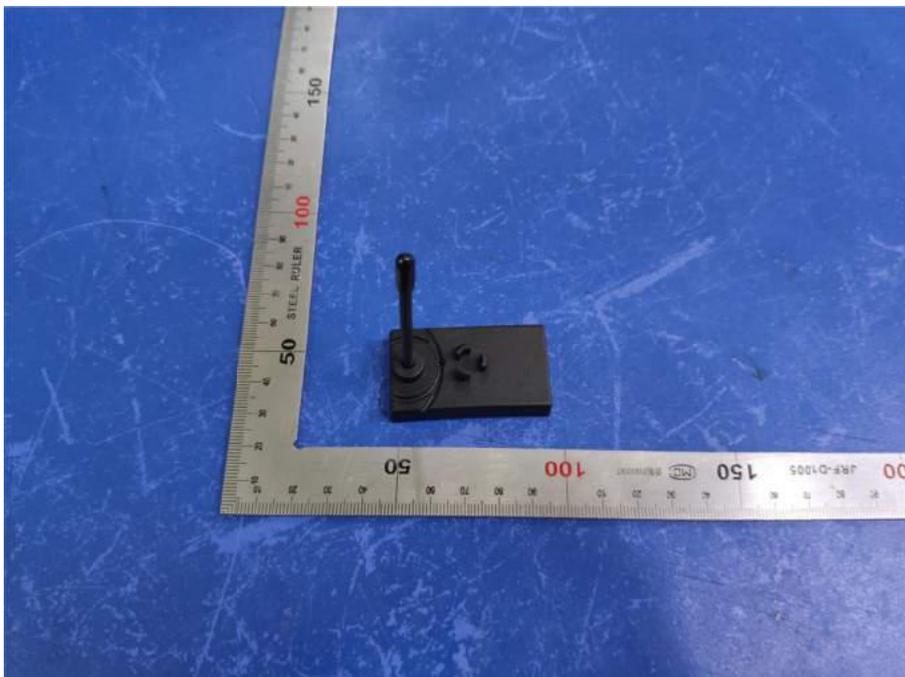


图10 测试后（高温存储）



样 品 照 片



图11 测试后检查（高温存储）

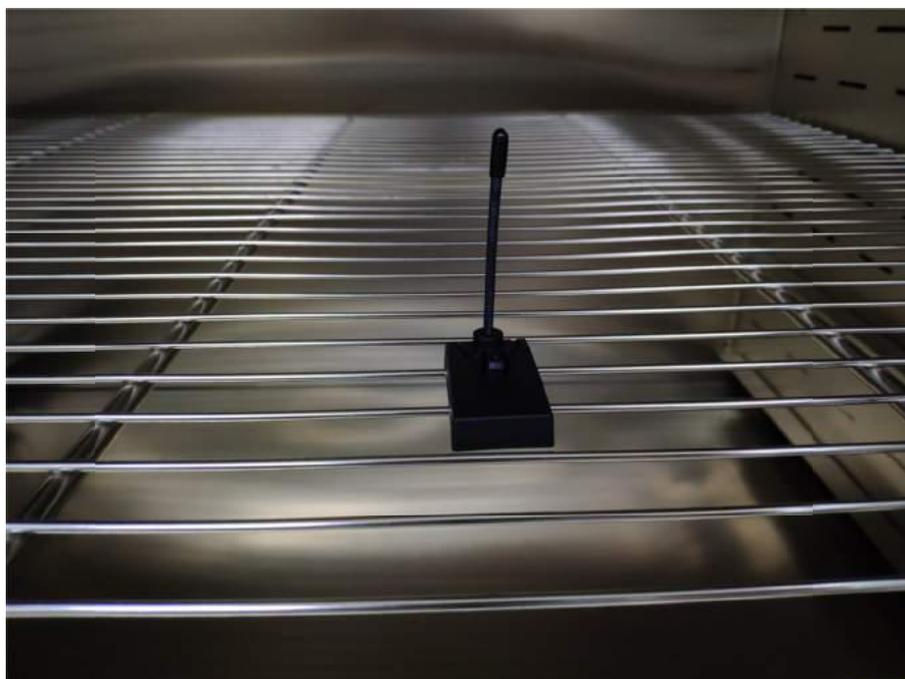


图12 测试中（高温工作）



样 品 照 片



图13 测试后（高温工作）



图14 测试后检查（高温工作）



样 品 照 片

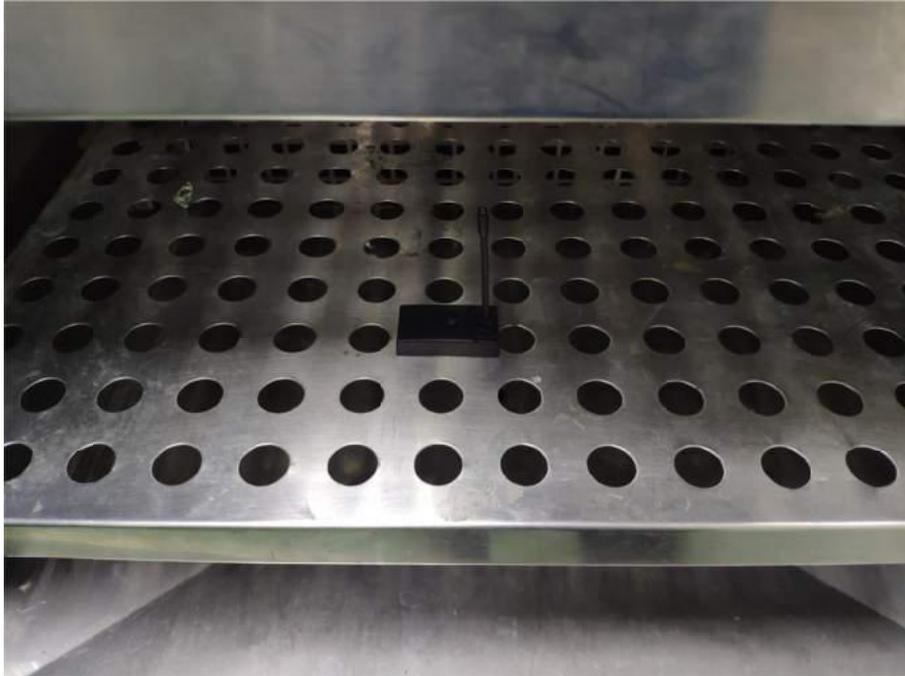


图15 测试中（冷热冲击）

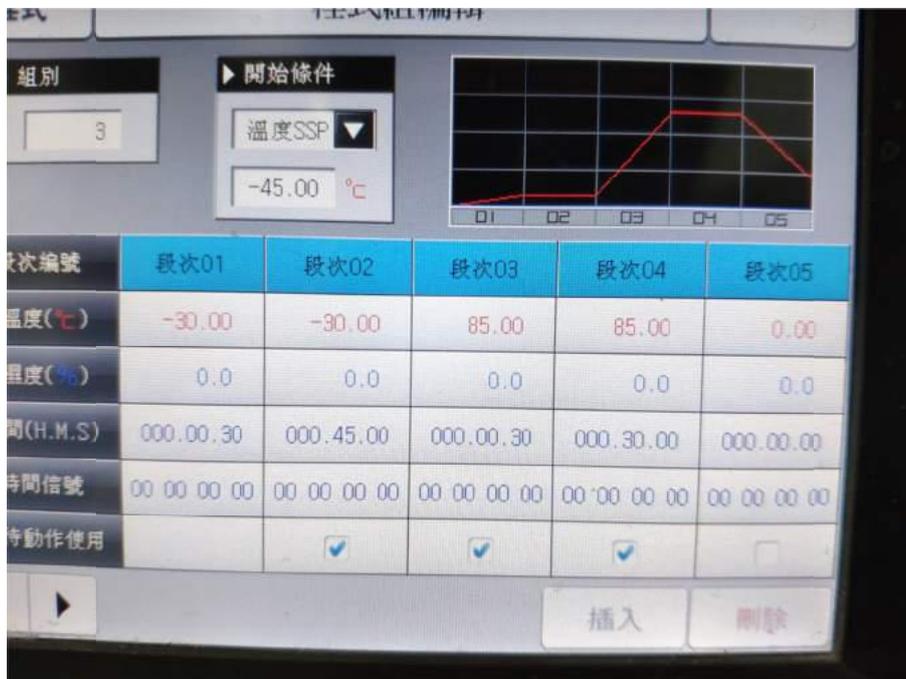


图16 测试中（冷热冲击）



样 品 照 片



图17 测试后（冷热冲击）



图18 测试后检查（冷热冲击）



样 品 照 片



图19 测试中（温度湿度循环变化）

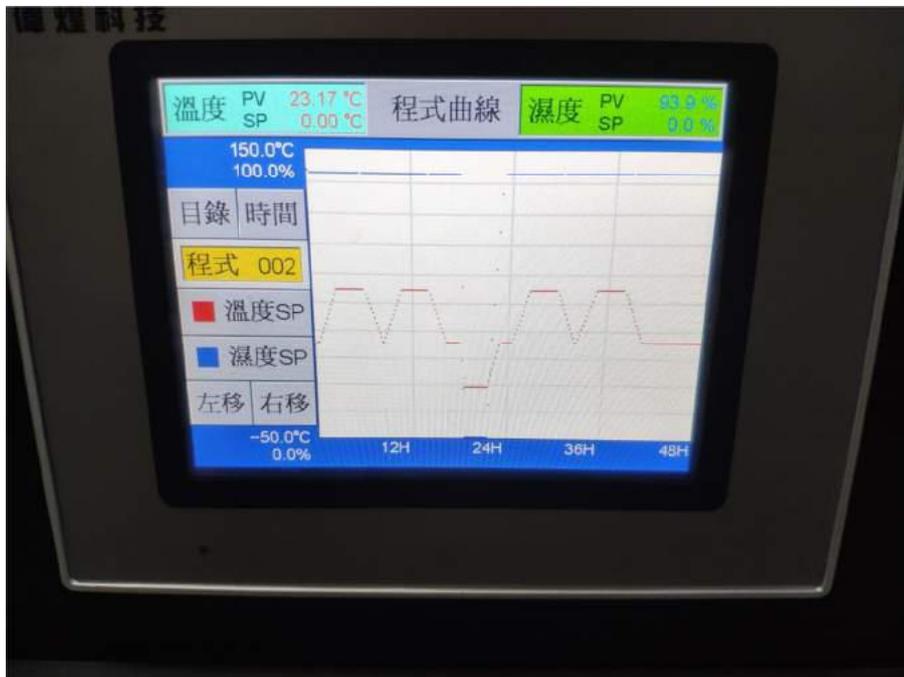


图20 测试中（温度湿度循环变化）



样 品 照 片



图21 测试后（温度湿度循环变化）



图22 测试后检查（温度湿度循环变化）



样 品 照 片



图23 测试中（自由跌落）



图24 测试中（自由跌落）



样 品 照 片



图25 测试中（自由跌落）



图26 测试中（自由跌落）



样 品 照 片



图27 测试中（自由跌落）



图28 测试中（自由跌落）



样 品 照 片



图29 测试后（自由跌落）



图30 测试后检查（自由跌落）



样 品 照 片



图31 测试中（盐雾）

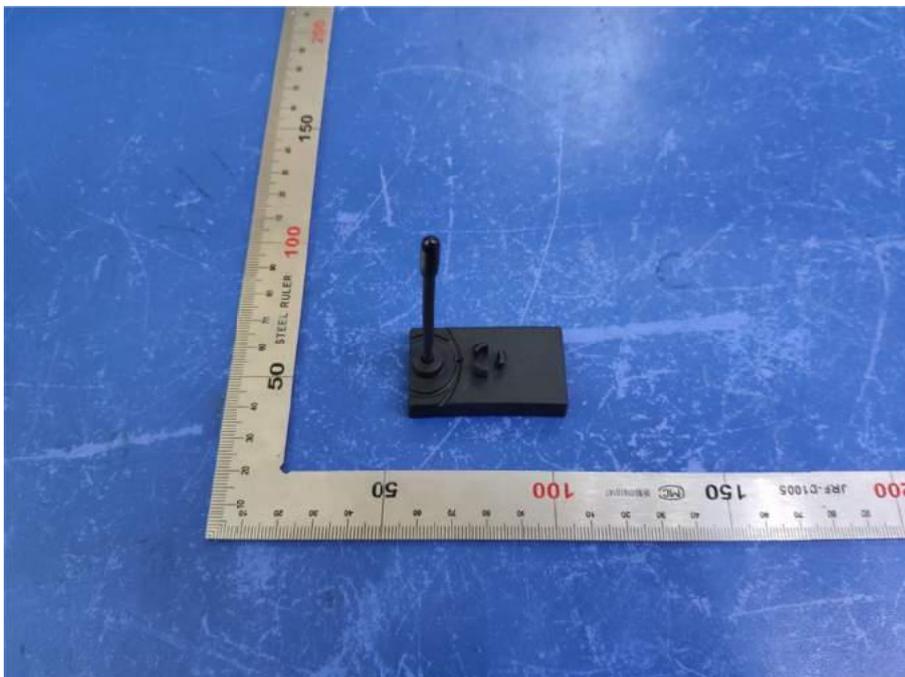


图32 测试后（盐雾）

-----报告结束-----