

爆胎应急安全装置-安装简介

郑州精通汽车零部件有限公司

Zhengzhou Kingstone Autoparts Co.,Ltd.

河南省郑州市高新区黄杨街52号



目录

● 01.爆胎应急安全装置
介绍及安装

● 02.致谢



01

爆胎应急安全装置-简介安装

PART ONE

产品介绍



零部件明细:

序号	名称	备注
1	轮辋总成	2转向轮
2	轮胎总成	2转向轮
3	随车安装工具	1套
4	包装纸箱	1个
5	连接扣	2套
6	2合1显示系统	1套
7	紧固螺栓	1套
8	警示标贴	1套
9	工具包	1个

产品介绍



2合1信息显示系统：

序号	名称	备注
1	标识	爆胎应急+TPMS/3个
2	连接扣传感器	匹配连接扣/2个
3	显示器/接收器	三联（独立显示）/1个
4	说明书	TPMS/1份
5	M5紧固扳手	1个
6	显示器支架	吸盘式/1个

第一步：轮胎准备



轮胎安装在
轮辋上：

未充气轮胎 → 第二步

已充气轮胎 → 放气

↓
第二步

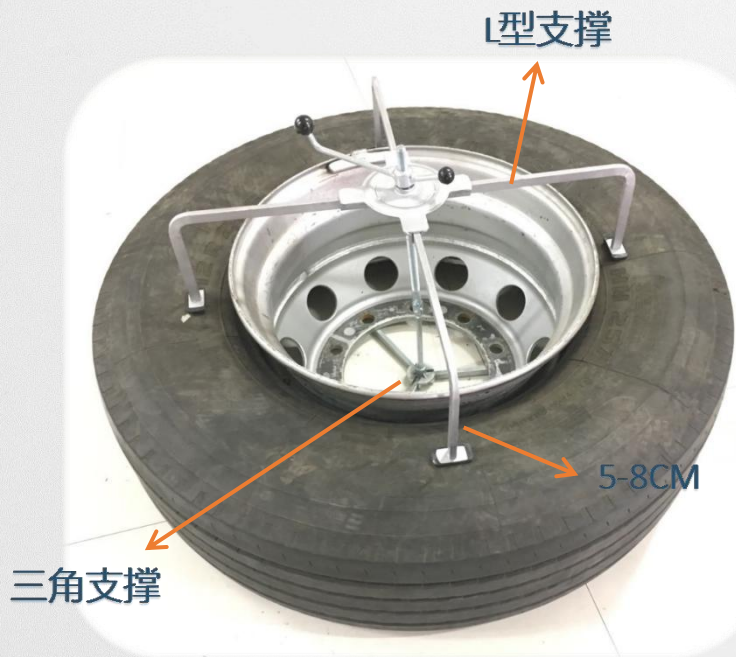
第二步：工具就位

随车安装工
具就位：

轮辋安装面
朝下平放

↓
L型爪距离
轮缘5-8cm

↓
三角支撑
基本同心轮辋



第三步：压轮胎



压缩轮胎
露出凹槽：

顺时针旋转安
装工具手柄

直至轮辋凹槽
全部露出



紧固螺栓置于气嘴处



连接扣置于气嘴正对方

第四步：安装产品

安装 紧固带：

2条紧固带
放置于轮辋凹槽内

↓
紧固螺栓同连接扣
放置位置如左图
所示

↓
检查紧固螺栓
位置，避免同气嘴
干涉；

→ 打紧紧固螺栓，
力矩 $\approx 12.5\text{NM}$ ；

第五步：2合1传感器安装

传感器安装：

将M5螺栓预套在
连接扣上；

撕去传感器背面
3M胶水

传感器套在连接
扣螺栓上，向轮
辋凹槽侧压紧；

紧固M5螺母，
拧紧力矩：
 $5 \pm 1 \text{Nm}$ ；

M5锁紧
螺母

1

2

3

第六步：轮胎回位



轮胎回位：



逆时针旋转工具扳手



轮胎自动回位

粘贴爆胎应急产品
TPMS标识于轮辋
气嘴处；TPMS标识参考轮胎图示；
爆胎应急装置标识：
L-左前轮、R-右前轮现场整理，
安装完毕；

第七步：显示装置安装



显示装置：

粘贴爆胎应急安全装置
标识于轮辋气嘴处



接收器采用2线连接
+、接电即可；

显示器/接收器



02

谢 谢

郑州精通汽车零部件有限公司
河南省郑州市高新区黄杨街54号
TEL:0371-56026766